

GET YOUR BENEFIT IN RESPECT OF
IHR BENEFIT IN BEZUG AUF

MODULE 45 | 60

EXTRUDER Single Screw

Einschnecken Extruder

LOW WEAR
GERINGER VERSCHLEISS

HIGH PRODUCT STABILITY
HOHE PRODUKTIONSQUALITÄT

PERFECT HOMOGENISATION
PERFECT HOMOGENISIERT

LOW MASS TEMPERATURE
GERINGE MASSETEMPERATUR

THERMOPLASTIC MATERIALS
RIGID-PVC, SOFT-PVC, ABS, PP, PS
TPE, TPU, PMMA, HDPE, LDPE-RESIN
THERMOPLASTISCHE MATERIALIEN
H-PVC, W-PVC, ABS, PP, PS, TPE, TPU
PMMA, HDPE, LDPE-GRANULAT

SCREW DIAMETERS Ø 45MM & Ø 60MM
SCHNECKENDURCHMESSER Ø 45MM & Ø 60MM

AUSSTOSSLEISTUNG BIS MAX 95 KG/H
OUTPUT TO MAX 95 KG/H

extrunet MODULE Range –

plug & play machines for standard applications.

Modern B+R control system, possibility to have remote access for service, trouble shooting and operating data logging. Source Code + training for your specialists for control system on request available. Excellent price/performance ratio!

Available as:

- stand alone machine
- co-extruder, built up on a column or in jockey execution

extrunet MODULE Reihe –

einsatzbereite Maschinen für Standardanwendungen.

Unsere Extruder sind mit einer modernen B+R Steuerung ausgestattet. Dies bietet Ihnen die Möglichkeit der Fernwartung, Unterstützung bei der Fehlersuche und der Betriebsdatenerfassung. Auf Wunsch erhalten Sie den Zugangscode für die Steuerung und eine umfangreiche Schulung Ihres Personals. Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis!

Verfügbar als:

- Einzelmaschine
- Co-Extruder, aufgebaut auf einer Säule oder Huckepack auf dem Hauptextruder.

10 INCH TOUCHSCREEN
10 ZOLL TOUCHSCREEN

MAINTENANCE FRIENDLY
WARTUNGSFREUNDLICH

HANDTOOLS TRAY
HANDWERKZEUGABLAGE

UNIVERSAL SCREW DESIGN
UNIVERSALSCHNECKE

UP TO 6 TOOLING ZONES
BIS ZU 6 WERKZEUGZONEN





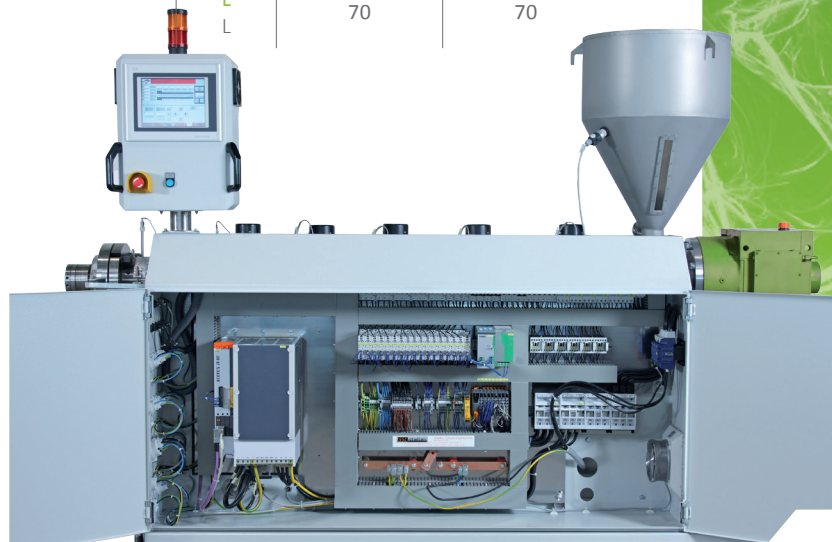
Technical Data

Technische Daten

			M-45	M-60
Output* Ausstoß*	H-PVC	kg/h	75	95
	W-PVC	kg/h	60	80
	ABS-PP-PE-PS-PC-TPU	kg/h	50	70
Screw Diameter Schneckendurchmesser		mm mm	45	60
Max. Screw Speed Max. Schneckendrehzahl		rpm u/min	197	157
L/D Ratio L/D Verhältnis		xD xD	30	30
Barrel Zylinder	Heating Zones Heizzonen	pcs Stk.	4	5
	Cooling Zones Kühlzonen	pcs Stk.	4	5
Adapter Adapter	Heating Zones Heizzonen	pcs Stk.	1	1
Mould Werkzeug	Heating Zones Heizzonen	pcs Stk.	2	2
Main Motor Power Motorleistung		kw kw	26,5	40
Installed Electrical Power Elektrische Leistung / Gesamtanschluß		kw/A kw/A	55/100	70/125
Length Länge		mm mm	2130	2560
Width Breite		mm mm	900	900
Height (with Hopper) Höhe (mit Trichter)		mm mm	1300	1800
Weight of machine Gesamtgewicht		kg/h	1300	1700
extrusion height Extrusionshöhe		mm mm	1000 - 1100	1000 - 1100
Volume Hopper Trichtervolumen		L L	70	70

*depending on Material

*abhängig von Material



EXTRUDER

Single Screw

