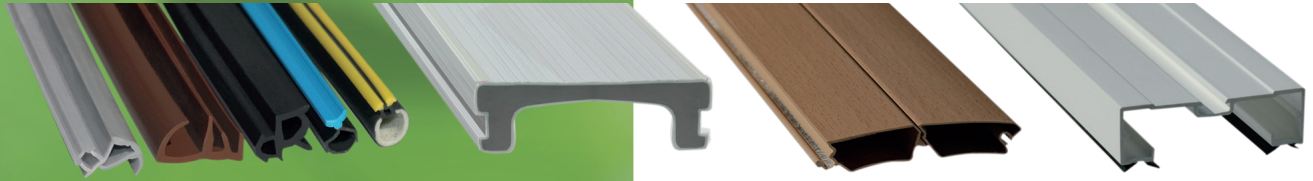




CO-Plasticising

POST CO-EXTRUSION

CO-EXTRUDER extru[net]



COATING-CO-EXTRUSION FOR SURFACE
FINISHING AND FORMULATIONS

UMMANTELUNGS CO-EXTRUSION FÜR OBER-
FLÄCHENVEREDELUNG UND REZEPTUREN

SEALING PROFILES IN SINGLE OR
MULTI-COMPONENT DESIGN

DICHTPROFILE IN EINFACH- ODER
MEHRKOMPLEMENTENAUSFÜHRUNG

POST-CO-EXTRUSION WITH OPTIMISED
PRODUCTION FLEXIBILITY

POST-CO-EXTRUSION MIT OPTIMIERTER
PRODUKTIONSFLEXIBILITÄT

EFFICIENT SOLUTION BASED ON
MULTIPLE CO-EXTRUSION

EFFIZIENTE LÖSUNG AUF BASIS
MEHRFACH CO-EXTRUSION

SCREW DIAMETERS
Ø 22 / 30 / 42 / 52 MM

SCHNECKENDURCHMESSER
Ø 22 / 30 / 42 / 52 MM

extrunet CE Range – single screw co-extruders

Modern, user friendly PLC system with touch screen.

The plasticising unit is provided with a back pressure unit and AC motor with reduction gear box.

Available as:

- stand alone units
- jockey units or built on the side of the calibration table

extrunet CE Reihe – Einschneckenextruder

Moderne, anwenderfreundliche SPS Steuerung mit Touch Screen. Plastifiziereinheit mit Rückdrucklagerung und AC Motor mit Reduziergetriebe.

Verfügbar als:

- Beistelleinheit
- Huckepack Maschine oder seitlich am Kalibriertisch angebaut.



STRONG FINISH
STARKES FINISH



Technical Data

Technische Daten

			CE-22	CE-30	CE-42	CE-52
Output* Ausstoß*	W-PVC	kg/h	8	20	25	35
Screw Diameter Schneckendurchmesser		mm mm	22	30	42	52
Max. Screw Speed Max. Schneckendrehzahl		rpm u/min	150	150	80	60
L/D Ratio L/D Verhältnis		xD xD	20	20	20	20
Barrel Zylinder	Heating Zones Heizzonen	pcs Stk.	3	3	4	4
	Cooling Zones Kühlzonen	pcs Stk.	0	1	2	3
Adapter Adapter	Heating Zones Heizzonen	pcs Stk.	1	1	1	1
Mould Werkzeug	Heating Zones Heizzonen	pcs Stk.	1	1	1	1
Main Motor Power Motorleistung		kw kw	3	3	3	9,2
Installed Electrical Power Elektrische Leistung / Gesamtanschluß		kw/A kw/A	10	12	17,7	27,8
Length Länge		mm mm	2200	2200	2200	1500
Width Breite		mm mm	1000	1000	1000	520
Height (with Hopper) Höhe (mit Trichter)		mm mm	2000	2000	2000	2000
Weight ofmaschine Gesamtgewicht		kg/h	400	400	420	440
extrusion height Extrusionshöhe		mm mm	1068	1068	1068	
Volume Hopper Trichtervolumen		L L	70	70	70	70

*depending on Material / *abhängig von Material



built on side
of calibration table
seitlich am Kalibrier-
tisch aufgebaut



CO-EXTRUDER

